



SPECIFICA TECNICA

Data edizione: **04/04/17**

Prodotto: **ESPANDENTE P 95/111**

CARATTERISTICHE

Aspetto Fisico:	Granuli cilindrici
Solidità al calore (DIN 53772):	Per ottenere una buona espansione, la temperatura di massa deve raggiungere i 190 – 210°C nelle ultime due zone di riscaldamento del cilindro.*
Stabilità alla luce (DIN 54004):	N.A.
Settore di Impiego:	STAMPAGGIO
Polimero Applicativo:	PE-PP-PA6
Dosaggio Consigliato:	2-3% in funzione del campo applicativo

CONFORMITA'

Idoneità Alimentare (D.M. 21/03/73):	<u>NO</u>
Id. Alimentare Tedesca (BGVV):	<u>NO</u>
Id. Rohs (Direttiva 2002/95/CEE):	SI

Immagazzinare in luogo fresco e asciutto, in buone condizioni di stoccaggio può essere conservato per 9 mesi.

Alla produzione di ogni partita vengono controllati i parametri relativi a: resa, differenza di tono e di saturazione; tutte le altre caratteristiche vengono controllate solo alla nascita del prodotto o alla variazione della partita di riferimento Standard.

Questa scheda tecnica è valida presso l'utilizzatore finale solamente se accompagna il prodotto succitato con lo stesso nome commerciale di origine. Non può essere né rilasciata da alcuna ditta se non dal diretto produttore, né duplicata. In caso di manomissione della stessa cadrà ogni obbligo di garanzia e di responsabilità da parte del produttore verso il prodotto.

* Indicazione di massima; sono da prevedersi prove di messa a punto a seconda dell'impianto e dei polimeri utilizzati.

Tecnomaster Snc
LABORATORIO