

<b>SPECIFICA TECNICA</b>
--------------------------

Data edizione: **16/11/17**

Prodotto: **NERO PE N053-FDA**

**CARATTERISTICHE**

Supporto:	PE
Aspetto Fisico:	Granuli cilindrici
Solidità al calore (EN 12877:1999):	<b>300°C</b>
Stabilità alla luce (EN ISO 105/B02:2014):	<b>8</b>
Settore di Impiego:	<b>stampaggio/estrusione</b>
Shelf life:	Se stoccato in luogo fresco, asciutto e al riparo dalla luce, la durata questo masterbatch è indefinita.

**In caso di diversa applicazione da quella prescritta si consiglia di chiedere ai tecnici Tecnomaster Snc prima di procedere all'utilizzo del prodotto. Tecnomaster non si assume alcuna responsabilità circa le conseguenze derivanti da una applicazione diversa da quella prescritta.**

Polimero Applicativo:	PE - PP
Dosaggio Consigliato:	2% in funzione del campo applicativo

**CONFORMITA'**

Idoneità Alimentare (D.M. 21/03/73):	<b>SI</b>
Id. Rohs (Direttiva2011/65/UE ):	<b>SI</b>
Additivato AUV :	<b>NO</b>

Alla produzione di ogni partita vengono controllati i parametri relativi a: resa, differenza di tono e di saturazione; tutte le altre caratteristiche vengono controllate solo alla nascita del prodotto o alla variazione della partita di riferimento Standard.

Questa scheda tecnica è valida presso l'utilizzatore finale solamente se accompagna il prodotto succitato con lo stesso nome commerciale di origine. Non può essere ne rilasciata da alcuna ditta se non dal diretto produttore, ne duplicata. In caso di manomissione della stessa cadrà ogni obbligo di garanzia e di responsabilità da parte del produttore verso il prodotto.